

**Karta informacyjna przedsięwzięcia
polegającego na rozbudowie
zakładu przetwórstwa owoców
o halę produkcyjną z cz. socjalną,
halę produkcji liofilizatów,
3 hale namiotowe na opakowania
i magazyn owoców mrożonych
w miejscowości Bełżyce
ANEKS NR 1**

Wnioskodawca:

INTER LAKO Spółka z o.o.
Ul. Dulębów 46
24-150 Nałęczów

ANIMALS AND FRUITS Spółka z o. o.
Ul. Dulębów 46
24-150 Nałęczów

LST-POLSKA Sp. z o.o.
Ul. Dulębów 46
24-150 Nałęczów

Wykonawca:



ul. Relaksowa 14/97
20-819 Lublin
ekouslugi@poczta.pl
tel. 663 184 996

Lublin, 2016 r.

Prawa autorskie zastrzeżone

WPROWADZENIE

W odpowiedzi na pismo Urzędu Gminy w Bełżycach nr IGP.6220.11.7.2016.RL z dnia 4.11.2016 r. przesyłam uzupełnienie *Karty informacyjnej dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwórstwa owoców o halę produkcyjną z cz. socjalną, halę produkcji liofilizatów, 3 hale namiotowe na opakowania i magazyn owoców mrożonych w miejscowości Bełżyce* w zakresie:

- 1) określenie w sposób jednoznaczny odległości przedsięwzięcia od najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej,
- 2) opisanie planowanego procesu produkcyjnego - technologii liofilizacji;
- 3) określenie sposobu postępowania ze ściekami technologicznymi;
- 4) opisanie sposobu postępowania z odpadami niebezpiecznymi, które będą powstawać na etapie eksploatacji przedsięwzięcia;
- 5) odniesienie się do wyposażenia obiektów w instalacje wentylacji;
- 6) wskazanie źródeł emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza od ww. procesu produkcyjnego;
- 7) podanie wniosków wynikających z przedstawionej analizy emisji zanieczyszczeń do powietrza ze wszystkich źródeł na terenie planowanego przedsięwzięcia, a w szczególności przeanalizowanie czy na przedmiotowym terenie nie zostaną przekroczone wartości odniesienia i wartości dopuszczalne na działkach sąsiednich;
- 8) wskazanie przeznaczenia obiektów sąsiadujących z planowanym przedsięwzięciem oznaczonych w załączniku nr 1 Plan zagospodarowania terenu numerem 13.

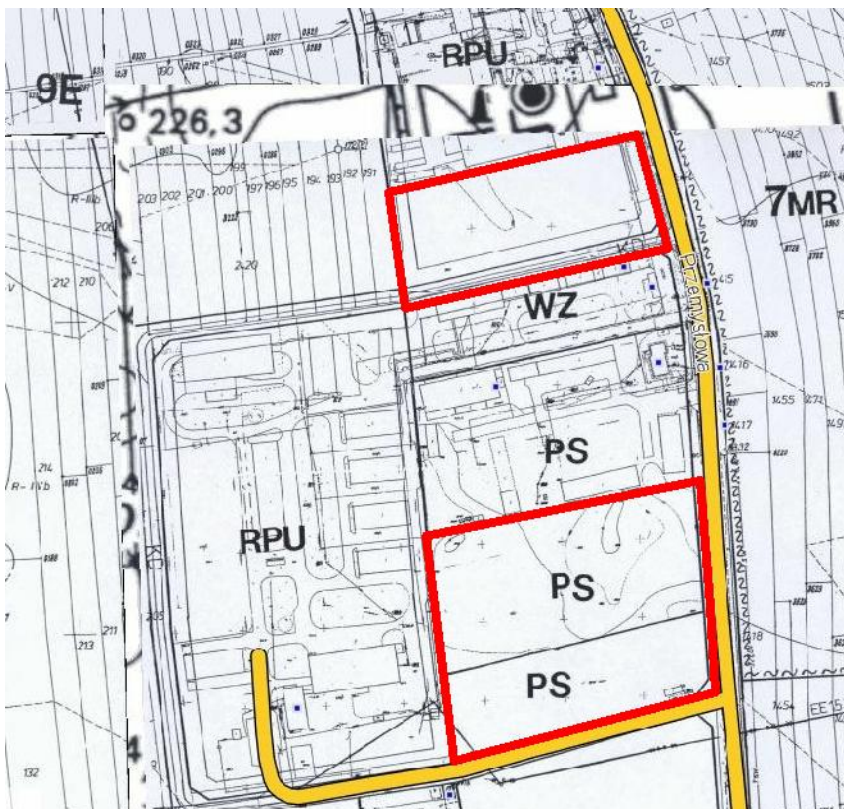
1 Określenie w sposób jednoznaczny odległości przedsięwzięcia od najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej

Zamieszanie powstałe wskutek określenia sąsiedztwa jest związane z lokalizacją przedsięwzięcia na działkach zlokalizowanych nie bezpośrednio obok siebie ale rozdzielonych innymi zakładami. Jeden z terenów przeznaczonych pod przedsięwzięcie będzie zlokalizowany na obszarze PS-przemysł i składy, drugi z terenów przedsięwzięcia – na obszarze RPU+KD - ośrodki obsługi rolnictwa + drogi dojazdowe.

Budynek mieszkalny, o którym mowa w rozdziale „Usytuowanie przedsięwzięcia” Karty informacyjnej jest zlokalizowany na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania jako Przemysł i składy (PS).

Przedsięwzięcie realizowane jest na terenie znaczonego symbolem RPU+KD (ośrodki obsługi rolnictwa + drogi dojazdowe) oraz PS (przemysł i składy), w związku z czym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r., poz. 112 z późn. zm.) nie podlega ochronie przed hałasem.

Lokalizację terenów planowanych pod przedsięwzięcie na tle miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zamieszczono na rysunku poniżej.



Rysunek 1 Lokalizacja terenu przedsięwzięcia na tle MPZP

Obszary chronione akustycznie, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112 z późn. zm.), to MN – zabudowa zagrodowa znajdują się za drogą, na zachód od planowanej rozbudowy, gdzie dopuszczalne poziomy hałasu wynoszą: dzień – 55 dB, noc 45 dB.

Teren przedsięwzięcia graniczy:

- od strony wschodniej z drogą powiatową, za którą znajdują się pola uprawne,
- od strony północnej z teren niezagospodarowanym, za którym w odległości ok. 350 od rozbudowywanego zakładu znajduje się szkoła i Okręgowa Stacja Obsługi Pojazdów,
- z pozostałych stron – pola uprawne.

2 Opisanie planowanego procesu produkcyjnego - technologii liofilizacji

Energia czerpana do procesu liofilizacji będzie to energia elektryczna, której zapotrzebowanie jest na poziomie 300 kW.

Zamontowanie 2 liofilizatorów służyć będzie suszeniu próżniowemu metodą zamrożenia wody i jej sublimacji w niskiej temperaturze. Komora procesowa liofilizatorów będzie w kształcie prostopadłościanu lub walca, w którym znajdować będą się półki warstwowe z płyt aluminiowych. Półki będą miały wbudowany system chłodzenia i grzania. Materiał do liofilizacji będzie umieszczony na półkach w specjalnych tacach aluminiowych o wysokiej przenikalności cieplnej. Kondensator sublimatu, który absorbuje parę wodną będzie umieszczony w oddzielnej komorze. Urządzenie będzie wyposażone w trzy zintegrowane systemy: próżniowy, grzania, chłodzenia oraz dodatkowo w system monitoringu. System grzania przypominać będzie swym działaniem technologię występującą w mikrofalówce kuchennej.

Czas trwania procesu liofilizacji w liofilizatorach to ok. 16-26 h.

Przebieg procesu:

W liofilizatorach będą układane zamrożone, zapakowane w tacach aluminiowych produkty. Następnie będą podgrzewane wskutek czego nastąpi odparowanie wody z produktów.

Po zliofilizowaniu, produkty będą układane do kartonów i zaklejane taśmą a następnie kierowane do magazynów i dystrybucji.

Woda będzie skraplana w kondensatorach gdzie będzie się skraplała tworząc bryłę lodu. Po rozpuszczeniu bryły lodu powstanie ściek w ilości ok. 1,5 m³/d. Ściek powstający podczas liofilizacji to woda czysta biologicznie, przypominająca składem wody deszczowej powstające na dachach. Będą one mogły być wykorzystywane do mycia pomieszczeń a ich nadmiar może być odprowadzany do kanalizacji sanitarnej.

Nie planuje się montażu kotła gazowego o mocy 3 MW, o którym była mowa w Karcie informacyjnej, w związku z tym nie wystąpi emisja do powietrza związana z procesem liofilizacji. Instalacja liofilizacji jest w fazie projektowania. W trakcie prac projektowych okazało się, że Wnioskodawca skorzysta z innej technologii niż pierwotnie przewidywano. Zastosowana będzie technologia, w której zapotrzebowanie na energię jest na poziomie 300 kW a nie 3 MW, dlatego zrezygnowano z realizacji kotła gazowego o mocy 3 MW.

Źródłami emisji hałasu podczas procesu liofilizacji będą 2 pompy i 2 sprężarki o mocy akustycznej ok. 40 dB.

Emisja odpadów nie wystąpi podczas procesu liofilizacji.

3 Określenie sposobu postępowania ze ściekami technologicznymi

Ścieki technologiczne będą odprowadzane do sieci kanalizacji sanitarnej. Nie będą one zawierały substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego wymienionych w rozporządzeniu w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2015 r. poz. 1456). Wnioskodawca posiada umowę z Zakładem Gospodarki Komunalnej na odprowadzanie ścieków do gminnej sieci kanalizacyjnej.

4 Opisanie sposobu postępowania z odpadami niebezpiecznymi, które będą powstawać na etapie eksploatacji przedsięwzięcia

Według ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) wytwórca odpadów jest zobowiązany do gospodarowania wytworzonymi przez siebie odpadami oraz może zlecić wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wyłącznie uprawnionym podmiotom.

Odpady niebezpieczne takie jak świetlówki, baterie i tonery będą magazynowane w magazynie odpadów usytuowanym na działce nr 456 w obiekcie nr 9 wg załącznika nr 1 do Karty – (Plan Zagospodarowana Terenu), a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na transport odpadów. Miejsce magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady, w tym takie jak zużyte opakowania po olejach silnikowych, przekładniowych, smarowych oraz zanieczyszczone sorbenty powstałe w wyniku usuwania olejów z podłoża będą magazynowane w szczelnych pojemnikach na utwardzonym podłożu. Przepracowane oleje (13 01 11 i 13 01 13) w ilości ok. 0,5 Mg rocznie będą odpadem wytwarzanym przez serwisy zewnętrzne zajmujące wymianą olejów i magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie szczegółowego postępowania z odpadami olejowymi (Dz. U z 2015 r., poz. 1694).

Przekazywanie odpadów będzie odbywało się w terminach umożliwiających optymalne napełnienie pojemników i ich ekonomiczny transport.

Wszystkie odpady powinny być przekazane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia, a następnie do instalacji zajmującej się odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Podczas transportu odpady powinny być zabezpieczone przed zmieszaniem i wypadaniem na zewnątrz.

Instalacje odbierające odpady powinny posiadać pozwolenia na odzysk oraz na unieszkodliwianie odpadów wydane przez właściwy organ.

5 Odniesienie się do wyposażenia obiektów w instalacje wentylacji

Na terenie przedsięwzięcia znajdują się 2 wentylatory Juwent WDEX40 o wydajności 7700 m³/h zlokalizowane na terenie maszynowni. Zawieszane są na wysokości ok. 7 m. Są to wentylatory, które mają za zadanie uruchamianie się automatyczne w przypadku zagrożenia ulatniania się amoniaku. Dane ww wentylatorów przedstawiono w załączniku nr 2 Aneksu.

Pozostałe pomieszczenia zakładu stanowią obiekty chłodnicze, gdzie temperatura wynosi -24 °C, które nie mogą być wentylowane. W hali produkcyjnej panuje temp -5°C i również nie jest wentylowana.

6 Wskazanie źródeł emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza od ww. procesu produkcyjnego

Źródłami emisji hałasu z procesu liofilizacji będą 2 pompy i 2 sprężarki freonowe, których poziom mocy akustycznej wynosi ok. 40 dB.

Będą one zlokalizowane w planowanej do budowy hali produkcyjnej.

Przedstawiona w opracowaniu analiza wielkości emisji hałasu na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wskazuje, że istotnymi źródłami hałasu na charakteryzowanym terenie będą maszyny sortownicze, agregaty sprężarkowe, pompy, komory chłodnicze oraz ruch samochodów dowożących surowiec i odbierających produkty.

Lokalizacja przedsięwzięcia na terenie nie chronionym akustycznie i nie sąsiadującym bezpośrednio z terenami chronionymi akustycznie pozwala stwierdzić, że przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych hałasu. Dodatkowo, zastosowane są rozwiązania chroniące klimat akustyczny tj. podwyższona izolacyjność ścian maszynowni ograniczająca propagację dźwięku poza budynek, usytuowanie maszyn hałasujących wewnątrz budynków. Wszystko to pozwala stwierdzić, że eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie stanowiła źródła ponadnormatywnych oddziaływań akustycznych poza granicami terenu inwestycji, a tym samym nie będzie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej określonych w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007

roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Brak emisji do powietrza z procesu liofilizacji.

7 Podanie wniosków wynikających z przedstawionej analizy emisji zanieczyszczeń do powietrza ze wszystkich źródeł na terenie planowanego przedsięwzięcia, a w szczególności przeanalizowanie czy na przedmiotowym terenie nie zostaną przekroczone wartości odniesienia i wartości dopuszczalne na działkach sąsiednich

Źródłem emisji do powietrza na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będą:

- instalacja amoniakalna,
- pojazdy spalinowe poruszające się po terenie planowanego przedsięwzięcia.

Wnioskodawca zrezygnował z montażu kotła gazowego o mocy 3 MW ze względu na zmianę technologii.

Funkcjonowanie na terenie zakładu instalacji chłodniczej amoniakalnej wiąże się z ulatnianiem się amoniaku. Obecnie w zakładzie znajduje się 1 zbiornik POC o pojemności 16 m³ na amoniak i 1 zbiornik ZL o pojemności 2 m³ na opary amoniaku. Zbiornik na amoniak jest napełniany do 80% pojemności.

Biorąc pod uwagę wielkość emisji amoniaku z planowanej instalacji, na poziomie 0,0001554 kg/h i 0,001362 Mg/r (łącznie dla 2 emitorów), i usytuowanie emitorów stwierdzam, że nie wystąpi przekroczenie wartości odniesienia dla amoniaku z planowanego przedsięwzięcia poza jego terenem.

Poza emisją amoniaku na terenie przedsięwzięcia będzie powstawała emisja pochodząca od pojazdów poruszających się po działkach przeznaczonych pod przedsięwzięcie. Będzie to emisja nieorganizowana.

Do obliczeń emisji zanieczyszczeń związanych z ruchem pojazdów po terenie planowanego przedsięwzięcia wykorzystano wskaźniki określone w opracowaniu pt. „Opracowanie charakterystyk emisji zanieczyszczeń z silników spalinowych pojazdów samochodowych” sporządzonym przez Prof. nzw. dr hab. inż. Zdzisława Chłopka w Warszawie w kwietniu 2007 r.

Tabela 1 Wskaźniki emisji dla pojazdów spalinowych (źródło: „Opracowanie charakterystyk emisji zanieczyszczeń z silników spalinowych pojazdów samochodowych” Prof. nzw. dr hab. inż. Zdzisław Chłopek, Warszawa, kwiecień 2007 r.)

Substancja	Wskaźnik dla pojazdów osobowych [g/km]	Wskaźnik dla pojazdów ciężarowych [g/km]
NO _x	0,18928	3,45406
benzen	0,00432	0,02200
CO	1,53130	1,04446
Pył PM10	0,00443	0,13379
SO ₂	0,00677	0,01936

Założono, że udziały emisji ditlenku azotu w tlenkach azotu i udział pyłu PM10 w pyle ogółem wynosi 100 %. Pył PM 2.5 stanowi 93 % pyłu PM10.

Emisję godzinową i na jej podstawie roczną obliczono za pomocą wzoru:

$$E = W_i \times L \times N_i \times k / 1000 \quad [\text{kg/h}]$$

gdzie: E – emisja substancji [kg/h],

W_i – wskaźnik emisji substancji i [g/km],

L – długość odcinka drogi [km],

N_i – natężenie ruchu pojazdów i [pojazdy rzeczywiste/h]

k – współczynnik bezwymiarowy 0,95

Stąd emisja z ruchu pojazdów będzie na poziomie przedstawionym w tabeli poniżej, zakładając rozstawienie emitorów co 15 m i ruch pojazdów w ciągu 312 godzin w roku.

Tabela 2 Emisja z ruchu pojazdów

Substancja	Emisja godzinowa [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
NO ₂	0,0048344	0,001508
CO	0,0046127	0,001439
pył PM10	0,0001811	0,000056
SO ₂	0,0000393	0,000012
benzen	0,0000374	0,000012
pył PM 2,5	0,0001684	0,000053

Na terenie przedsięwzięcia będzie 15 emitorów o emisjach przedstawionych w tabeli powyżej.

Ruch pojazdów, przyjęty do obliczeń emisji, na poziomie maksymalnym:

- samochody ciężarowe: 30 pojazdów/doba w obie strony razem 60 poj./dobe,
- samochody dostawcze: 15 pojazdów/doba, w obie strony razem 30 poj./dobe,
- samochody osobowe: 75 pojazdów/doba, w obie strony razem 150 poj./dobe

nie spowoduje przekroczenia wartości odniesienia lub dopuszczalnych substancji emitowanych z planowanego przedsięwzięcia poza jego terenem.

Wnioskodawca przewidział rozwiązania techniczne mające na celu minimalizację oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne takie jak:

- wyłączanie silników pojazdów podczas ich postoju lub załadunku, co ograniczy emisję spalin z pojazdów ciężarowych,
- ogrzewanie elektryczne oraz ciepłem ze sprężarek pomieszczeń socjalno-biurowych,
- rezygnacja z kotła gazowego o mocy 3MW na rzecz ogrzewania elektrycznego o mocy 300 kW.

Przedstawiona analiza emisji zanieczyszczeń powstających podczas eksploatacji przedsięwzięcia pozwala stwierdzić, że ze względu na niewielkie wartości emisji nie zostaną przekroczone dopuszczalne normy emisyjne, a tym samym nie wystąpi negatywne oddziaływanie na powietrze.

7.1 Wpływ na zmiany klimatu

Analizę oddziaływania przedsięwzięcia na klimat pod kątem działań łagodzących do zmian klimatu przedstawiono w tabeli poniżej. Analizy dokonano na podstawie Wytycznych dostępnych na stronie Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska.

Tabela 3 Analiza oddziaływania na klimat

Lp.	Czynnik	Oddziaływanie
1.	Bezpośrednie emisje gazów cieplarnianych powodowane przez przedsięwzięcie (np. dwutlenek węgla, tlenek diazotu, metan lub inne gazy cieplarniane objęte Ramową Konwencją Narodów Zjednoczonych w	Brak emisji bezpośrednich w związku z ogrzewaniem przedsięwzięcia. Ogrzewanie elektryczne oraz ciepłem ze sprężarek pomieszczeń socjalno-biurowych.

Lp.	Czynnik	Oddziaływanie
	sprawie zmian klimatu) w tym np. technologie, sposób ogrzewania (...)	
2.	Bezpośrednie emisje gazów cieplarnianych powodowane przez działania towarzyszące przedsięwzięciu (wytwarzanie odpadów, gospodarka odpadami - energia ze spalania odpadów lub wytwarzanie biogazu ze ścieków i osadów, wylesianie – utrata siedlisk powodujących sekwestrację węgla)	Eksplatacja przedsięwzięcia nie będzie się wiązała z bezpośrednią emisją. W związku z tym, że pod zakład zostanie wykorzystany teren zielony przedsięwzięcie przyczyni się do stosunkowo niewielkiego zmniejszenia sekwestracji CO ₂ . Wnioskodawca przewiduje zagospodarowanie terenu zakładu zielenią.
3.	Bezpośrednie emisje gazów cieplarnianych powodowane przez transport towarzyszący przedsięwzięciu (lokalizacja, transport materiałów na etapie budowy, transport na etapie eksploatacji np. transport towarów, transport odpadów, podróże osób – ich liczba i długość, dostęp do transportu publicznego, transport rowerowy, wspólna jazda samochodami, pojazdy elektryczne)	Emisje na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie ruch samochodowy, który stanowił będzie mobilne źródło emisji zanieczyszczeń przez pojazdy, poruszające się po działkach przeznaczonych pod inwestycję, ze zmiennym w czasie natężeniem i strukturą ruchu. Ze spalania paliw w silnikach pojazdów emitowane będą następujące zanieczyszczenia: tlenki azotu, tlenek węgla, pył, benzen, tlenki siarki. Emisje związane z ruchem pojazdów na etapie eksploatacji przedsięwzięcia zostały przedstawione w niniejszym opracowaniu. Pracownicy będą korzystać z transportu samochodami osobowymi i wspólnie jeździć samochodami ale również będą korzystać z transportu rowerowego.

Przedsięwzięcie nie podlega obowiązkowi sprawozdawczemu określone w rozporządzeniu (WE) Nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 stycznia 2006 r. w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń i zmieniającego dyrektywę Rady 91/689/EWG i 96/61/WE (Dz. Urz. UE L 33 z 4.2.2006). Przedsięwzięcie nie jest objęte systemem handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych, na podstawie przepisów ustawy z dnia 28 kwietnia 2011 r. o systemie handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych (Dz. U. Nr 122, poz. 695 z późn. zm.).

Analizę przystosowania przedsięwzięcia do następujących zmian klimatu przedstawiono w tabeli poniżej.

Tabela 4 Przystosowanie przedsięwzięcia do postępujących zmian klimatu

Lp.	Czynnik	Przystosowanie przedsięwzięcia
1.	pożary – poprzez np. konstrukcję, zagospodarowanie terenu – przecinki, systemy awaryjne, ognioodporne materiały budowlane, służby kryzysowe, drogi ewakuacyjne	Projektowane obiekty będą zgodnie z przepisami odrębnymi wydzielone pożarowo od budynków mieszkalnych i wyposażone w sprzęt przeciwpożarowy, tj. gaśnice. Ponadto teren i garaże podziemne zostaną zaopatrzone w hydranty ppoż. Drogi wewnętrzne oraz część ciągów pieszych przy budynkach średnio-wysokich oznaczonych na zagospodarowaniu terenu zostały zaprojektowane w parametrach dróg

Karta informacyjna przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przetwórstwa owoców o halę produkcyjną z cz. socjalną, halę produkcji liofilizatów, 3 hale namiotowe na opakowania i magazyn owoców mrożonych w miejscowości Bełżyce – ANEKS NR 1

Lp.	Czynnik	Przystosowanie przedsięwzięcia
		pożarowych umożliwiających dostęp także innym pojazdom uprzywilejowanym.
2.	fale upałów i fale mrozu – poprzez np. konstrukcję, zagospodarowanie terenu – zacienienie, dachy pokryte roślinnością, klimatyzację (co wiąże się ze zwiększeniem zapotrzebowania na energię i wodę), ochronę zbiorów, ochronę przeciwpożarową, zapewnienie wody dla zwierząt, ingerencję w obieg powietrza, pochłanianie lub generowanie wysokich temperatur – wyspy ciepła, emisje lotnych związków organicznych i tlenków azotu, materiały budowlane odporne na wysokie temperatury, materiały pochłaniające lub odbijające światło słoneczne, ich rodzaj, kolor	Budynki będą spełniały wymaganą przepisami odrębnymi izolacyjność przegród budowlanych co zabezpieczy je przed przenikaniem gorąca podczas fali upałów i zimna podczas fali mrozów. Teren zostanie zagospodarowany również zielenią, co będzie zmniejszało oddziaływanie upałów na ludzi.
3.	susze – poprzez np. systemy oszczędzania wody – technologiczne i bytowe, gromadzenie wód deszczowych i roztopowych, przygotowanie na mniejszą dostępność i gorszą jakość wody oraz zwiększone zapotrzebowanie na wodę, ochronę zbiorów, ochronę przeciwpożarową, lokalizację na obszarze o dużym zagrożeniu pożarowym, zapewnienie wody dla zwierząt, ochronę krajobrazu (ochrona zieleni), zachowanie ciągłości siedlisk, retencję wodną, zapotrzebowanie przedsięwzięcia na wodę, wpływ na warstwy wodonośne, instalacje oczyszczania ścieków umożliwiające odzysk wody, obieg zamknięty wód technologicznych.	Na terenie zakładu ścieki o właściwościach wody opadowej – z procesu liofilizacji będą wykorzystywane do mycia pomieszczeń, co ograniczy zużycie wody przez zakład. Ponadto zakład stosuje politykę oszczędności wody podczas procesu produkcji. Pozwoli to zmniejszenie zużycia wody i przyczynianie się do powstawania suszy.
4.	nawalne deszcze i burze, silne wiatry, katastrofalne opady śniegu – poprzez np. konstrukcję, odprowadzanie wody, wpływ na retencję powierzchniową, stopień izolacji terenu, zagospodarowanie terenu – zalesienie, tereny zielone, awaryjne zasilanie - energia, woda, sieć teleinformatyczna, ochronę przed podtopieniami - lokalizację, piorunochrony, ryzyko wycieku zanieczyszczeń, wbudowanie zasuw burzowych do systemów odwadniających w celu ochrony wnętrza przed zalaniem na skutek cofnięcia się ścieków, właściwe odwodnienie terenu przedsięwzięcia, służby kryzysowe, drogi ewakuacyjne	Konstrukcja obiektów budowlanych będzie odporna na nawalne deszcze i burze, silne wiatry i opady śniegu. Projekt przewiduje instalację odgromową budynków mieszkalnych. Dachy budynków będą zaopatrzone w przelewy awaryjne lub instalacje awaryjne dla opadów nawalnych. Projektowane ukształtowanie terenu z lokalizacją budynków na piętrzących się tarasach uwzględnia istniejącą konfigurację teren i ogranicza możliwość podtopień. Zabezpieczeniem dla zakładu przed wpływem wycieków substancji chemicznych do środowiska będzie zaopatrzenie zakładu w sorbenty. Ponadto maszyny i urządzenia pracujące z układem hydraulicznym są posadowione na szczelnych posadzkach obiektów budowlanych. Instalacja amoniakalna jest zabezpieczona automatycznym systemem alarmującym w przypadku awarii.

8 Wskazanie przeznaczenia obiektów sąsiadujących z planowanym przedsięwzięciem oznaczonych w załączniku nr 1 Plan zagospodarowania terenu numerem 13

Obiekty oznaczone nr 13 na planie zagospodarowania terenu są to: pomieszczenia warsztatowe Związku Gminnego i pomieszczenia warsztatowe Szkoły Zawodowej im. T. Kościuszki w Bełżycach.

Załączniki

1. Plan zagospodarowania terenu z lokalizacją odpadów niebezpiecznych,
2. Dane techniczne wentylatora.